

Helice Compressor

Become An International Choice



HEC 20-430

Oil Injected
Screw Compressors



از صنایع بزرگ تا کارگاههای کوچک ، بسیاری از شرکت ها برای رفع نیازهای متداول خود در زمینه هوای فشرده با کیفیت بالا از کمپرسورهای اسکرو (حلزونی) شرکت هلیس استفاده می کنند. مزیت های مکانی ، قیمت رقابتی ، نصب سریع ، نگهداری آسان و خدمات پشتیبانی ۲۴ ساعته ، کمپرسورهای شرکت هلیس را به یک انتخاب مطمئن تبدیل می کند. هلیس به عنوان یکی از مارکهای معتبر و شناخته شده ، با بهره گیری از تکنولوژی روز دنیا در تولید کمپرسور هوای فشرده راه گشای صنایع نیازمند می باشد.

بر خورداری از ماشین آلات باکیفیت و داشتن اعتبار از اساسی ترین نیازهای شرکت های صنعتی می باشد در این راستا اعتبار و کیفیت کمپرسور یک عامل عمده در کاهش قیمت تولید است. بروز هرگونه مشکل در سیستم هوای فشرده می تواند سبب تاخیر یا حتی توقف تولید شود. هزینه یک ساعت از دست دادن تولید می تواند فراتر از هزینه کل سیستم هوای فشرده باشد. عملکرد موثر ، کاهش نیاز های تعمیر و نگهداری و اطمینان از کیفیت کمپرسور از عوامل موثر در انتخاب کمپرسورهای هلیس می باشد. شرکت هلیس ارائه دهنده بهترین تجهیزات تولید هوای فشرده با استفاده از آخرین تکنولوژی صنعتی ، کارآیی موثر و اقتصادی تر را برای شما به ارمغان می آورد.

Introduction

From the big industries to the small workshops most of the companies use Screw compressors of Helice company in order to satisfy their common needs in the field of compressed air with high quality.

Local advantages, competitive prices, instant installation, easy maintenance and 24-hour supportive services make the compressors of Helice Company a reliable choice.

Helice as one of the known and authentic brands, by utilizing the current world technology in producing the compressed air compressors is the facilitator of needy industries. Having high quality machines and reliability are among the most fundamental needs of industrial companies. In this way, reliability and quality of the compressor are major factors in decreasing the production price.

Any problem in the compressed air system can result in delay and even stop in production. The cost of missing an hour in production can be more than the whole cost of compressed air system.

Effective function, decreasing the maintenance needs and being sure about the quality of compressor are among the effective factors to choose Helice compressors.

Helice company the performer of the best compressed air production equipments by using the latest industrial technology brings a more economic and effective proficiency to you.

The Structure of Screw Compressors

Oil circulation and heat transfer unit: a modern designation reaches the temperature of compressed air to its minimum. Suitable lubrication increases the length of life and productivity of air-maker unit.

Cooling unit (Radiator): using oversize aluminum radiators provides a continuous smooth function even in high temperatures. Cooling fan in this unit decreases and controls the high temperature of internal parts of the compressor. This part is effective in cooling process like a turbine and results in the increasing of the suction power in air making unit.

Air suction unit (On loader): in the process of air suction the first filter is made of fiberglass and is changeable. The second filter is made of a sort of filter paper which eliminates the problem of environmental dust.

Air making unit: the designation of air making unit is based on the screw rotor function and adapted from their long function experiments in screw compressors.



ساختار کمپرسورهای اسکرو :

واحد گردش روغن و انتقال حرارت : یک طراحی مدرن ، درجه حرارت هوای فشرده را به حداقل می رساند . روغن کاری مناسب ، طول عمر و راندمان کاری واحد هوا ساز را افزایش می دهد.

واحد خنک کننده (رادیاتور) : استفاده از رادیاتورهای آلومینیومی با ابعاد بزرگتر (over size) کارکردی روان و پیوسته حتی در دمای بالا را فراهم می کند. پروانه خنک کن در این واحد کاهش دهنده و کنترل کننده درجه حرارت زیاد قطعات داخلی کمپرسور است. این قسمت مانند توربین در فرایند خنک سازی موثر بوده و باعث افزایش قدرت مکش واحد هواساز می شود.

واحد مکش هوا (آنلودر) : در فرایند مکش هوا فیلتر اول از الیاف پشم شیشه ساخته شده و قابل تعویض می باشد. فیلتر دوم از نوعی کاغذ صافی تهیه شده که مشکل گرد غبار محیطی را از بین می برد.

واحد هواساز : طراحی واحد هوا ساز ، بر مبنای عملکرد روتورهای حلزونی و بر گرفته از تجربیات طولانی کارکرد آنها در کمپرسورهای اسکرو می باشد.

Oil Injected Screw Compressor

Utilizing new CAD methods and modern technology have provided a higher quality for this unit.

Distribution panel: screw compressors have separate and made of the best electrical parts distribution panels.

Oil separator from air unit: this unit decreases the existing oil in the air to 3 ppm in three stages and results in increasing the life expectancy of machine.

Power transfer unit: the vibelt of this unit is designated in order to function more than 15000 hours. Fast changing the vibelts and stretching them by automatic vibelt fastener provides the short time of the services.

Frame design: the compact designation of the compressor with easy access to all parts of it makes its maintenance easier. Using the sound insulation results in a remarkable decrease of the noise in such systems.

Electric engine: the moving force of air-making unit in screw compressors is electric engine. These electric engines are provided from the most famous European brands in the sizes between 7.5 to 500 kw.



استفاده از روش های جدید CAD و تکنولوژی نوین کیفیت بالاتری را جهت این واحد فراهم نموده است.

تابلو برق : کمپرسورهای اسکرو دارای تابلو برق جدا گانه و تهیه شده از بهترین قطعات الکتریکی می باشد.

واحد جدا کننده هوا از روغن : این واحد در ۳ مرحله روغن موجود در هوا را به 3PPM کاهش می دهد و باعث افزایش عمر مفید دستگاه می گردد.

واحد انتقال نیرو : تسمه یا VIBELT این واحد برای کار در حدی فراتر از ۱۵۰۰۰ ساعت طراحی شده است. تعویض سریع تسمه ها و کشش آنها به وسیله تسمه سفت کن خودکار ، زمان کوتاه خدمات را فراهم می کند.

طراحی بدنه : طراحی فشرده کمپرسور با دستیابی راحت به کلیه قسمت های کمپرسور ، نگهداری آن را آسان تر می کند استفاده از عایق صدا باعث کاهش چشمگیر صوت در این سیستم ها می باشد.

موتور الکتریکی : نیروی محرک واحد هوا ساز در کمپرسور های اسکرو موتور الکتریکی است . این الکتروموتور ها در سایز های بین ۵/۷ تا ۵۰۰ کیلو وات از معروف ترین برندهای اروپایی تهیه می شود .

Screw Compressor Function

The air is sucked inside the cabinet of the compressor by the cooling fan.

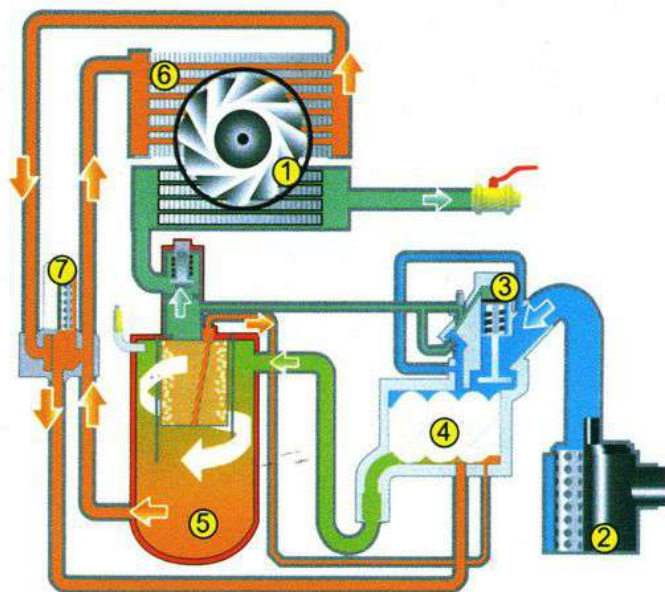
The inside cabin air of the compressor passes the first anti dust filter and gets purer and through the second filter transfers to the air-making unit.

During the compacting process by rotors, oil prevents the crash of two circulators against each other.

At the end of compacting process a mixture of air and oil arrives to the separator container (receiver).

In separating stage oil is separated from the air until the level of 2-3 mg/m³. Oil and hot air enter special radiators in order to cool down.

After filtering oil returns to the system again.



عملکرد کمپرسور اسکرو:

۱- هوا توسط پروانه خنک کننده به داخل کابینت کمپرسور مکیده می شود. ۲- هوا داخل کابینت کمپرسور با عبور از فیلتر غبار گیر اولیه ، خالص تر می شود. ۳- از طریق فیلتر دوم به واحد هوا ساز انتقال می یابد. ۴- در طول فرآیند متراکم سازی توسط رو تور ها (حلزونی ها) روغن مانع از برخورد دو گرداننده به یکدیگر می شود. ۵- در پایان فرآیند متراکم سازی ، ترکیبی از هوا و روغن به مخزن جدا سازی (RECIVER) میرسد. روغن در مرحله جدا سازی تا سطح 2-3mg/m³ از هوا جدا می شود ۶- روغن و هوای داغ برای خنک شدن وارد رادیاتور های مخصوص می شوند. ۷- روغن پس از فیلتر شدن دوباره به سیستم باز میگردد.

MODEL	Capacity (m ³ /min)			Motor Power		Dimension(mm)			Weight(kg)
	7bar g	10 bar g	13 bar g	Kw	Hp	L	W	H	
HEC 10	1.1	1	0.7	7.5	10	800	900	1300	290
HEC 15	1.7	1.4	1.1	11	15	800	900	1300	380
HEC 20	2.3	2	1.5	15	20	800	900	1300	420
HEC 25	2.9	2.4	2	18.5	25	800	900	1300	480
HEC 30	3.6	3.2	2.8	22	30	950	1200	1330	530
HEC 40	5	4.4	3.8	30	40	1500	1350	1200	690
HEC 50	6.4	5.5	4.8	37	50	1500	1350	1200	730
HEC 60	8	6.4	5.5	45	60	1800	1350	1200	865
HEC 75	10	8	6.8	55	75	2000	1500	1450	1050
HEC 100	12.6	9.5	7.2	75	100	2000	1500	1450	1250
HEC 125	16.7	14	11.9	90	125	2400	1700	1750	1800
HEC 150	20.9	17.1	14	110	150	2400	1700	1750	1930
HEC 180	24	20.6	17	132	180	2600	1800	1600	2130
HEC 220	28	23.4	20	160	220	2600	1800	1600	2400
HEC 270	36	32	27.5	200	270	3200	2600	2200	4100
HEC 340	45	38	33.5	250	340	3200	2600	2200	4700
HEC 430	52	44	40	315	430	3200	2600	2200	5300
HEC 540	64.2	57	400	540	3400	2600	2400	6100
HEC 680	70.2	500	680	3400	2600	2400	6700



LOW ENERGY CONSUMPTION

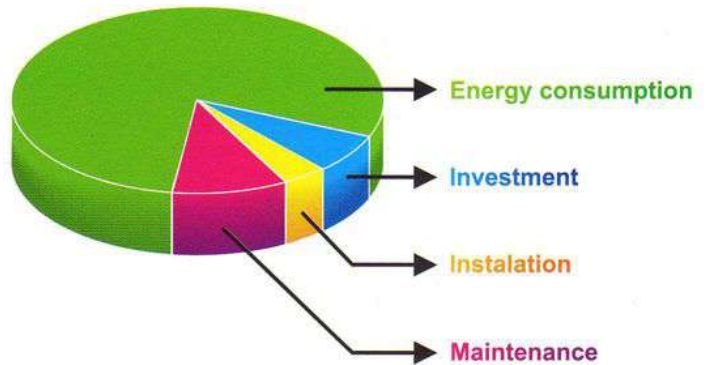
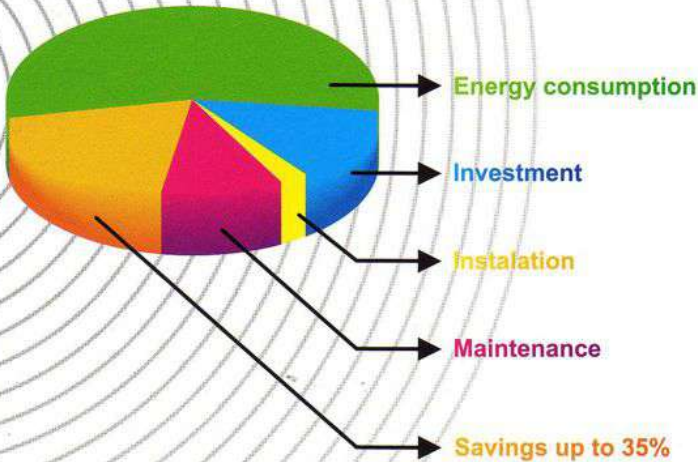


فواید استفاده از سیستم متغیر:

- ← ذخیره ۳۵٪ انرژی
- ← استارت سبک
- ← تامین هوای موثر حتی در ماکزیمم کاربرد
- ← فشار ثابت
- ← موتور استاندارد
- ← استفاده راحت تر برای کاربرد

Advantages of using changeable system:

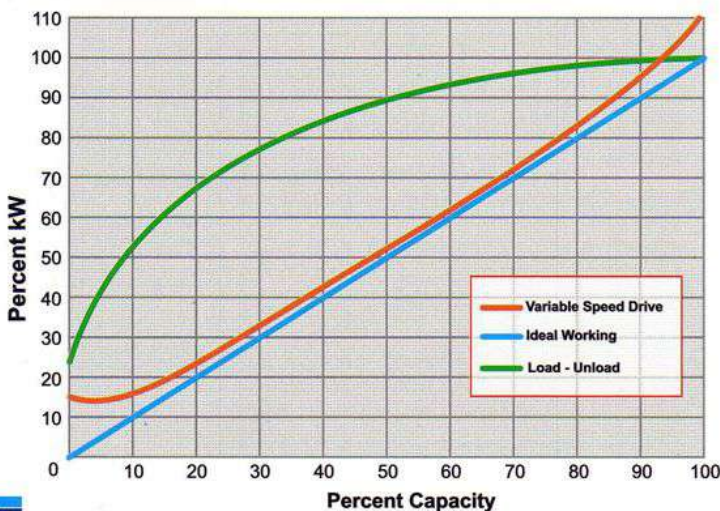
- Saving 35% of energy
- Slight start
- Supplying effective air even in maximum usage
- Fixed pressure
- Standard engine
- Easier usage for the user



INVERTER مصرف حداقل انرژی با تکنولوژی سرعت متغیر:

Did you know that by using this method whole purchasing cost of compressor will be returned to production cycle after 5 years?

These systems are equipped to ALGATRONIK4 control system that causes to control the entire compressor and inverter data which results in convenience of affairs for the operator.



در دنیای امروز بینه سازی مصرف انرژی یک اندیشه واقع بینانه و کاملاً اقتصادی می باشد در این راستا شرکت هلیس تکنولوژی سرعت متغیر را جهت کاهش مصرف انرژی به شما معرفی می کند. کمپرسورهای مجهز به سیستم سرعت متغیر با توجه به میزان مصرف هوای فشرده در خط تولید ، تغییرات عمده ای را در سرعت کمپرسور اعمال می کند . با این روش ذخیره انرژی تا سقف ۳۵٪ افزایش می یابد.

تحقیقات نشان داده که کمپرسورهای متداول در اکثر مواقع با حد اکثر مصرف انرژی راه اندازی می شوند این کمپرسورها نمی توانند به طور دقیق تغییرات شرایط مورد نظر را دنبال کنند در نتیجه مصرف انرژی فوق العاده ای در این سیستم به هدر می رود. استارت ملایم باعث افزایش طول عمر مفید الکترو موتور شده و از تاثیرات منفی جلوگیری می کند ضمن استارت سبک این امکان را به موتور می دهد که در زمان بی باری مقادیر زیاد انرژی را ذخیره سازی کند. آیامی دانید با این روش هزینه کل خرید کمپرسور بعد از ۵ سال به چرخه تولید باز گردانده می شود. این سیستم ها مجهز به سیستم کنترل ALGATRONIK4 می باشند که باعث کنترل تمامی داده های کمپرسور و INVERTER می شود و این امر سهولت کار را جهت اپراتوری در پی دارد.

PLC: واحد کنترل کمپرسور از مهمترین واحد های سیستم هوای فشرده می باشد که در دو نوع به سفارش مشتری تهیه می گردد.

۱- هوشمند یا میکرو پرو سسور ۲- آنالوگ یا دستی

سیستم های PLC باعث افزایش توانایی های کنترلی سیستم می شود. که در نتیجه افزایش راندمان و طول عمر کمپرسور را در بر خواهد داشت.

۱ - نمایش زمان بطور تفکیک شده (زمان زیر بار یا بی بار بودن)

۲ - اعلام زمان سرویس دستگاه همزمان با نمایش آن در روی صفحه

۳ - استارت اتوماتیک بعد از قطع و وصل جریان برق

۴ - نمایش دمای روغن و سپریتور

۵ - نمایش فشار مخزن و سپریتور

۶ - نمایش خطا ها و پیغام های سیستم

۷ - نمایش فشار با واحد bar و PSI

۸ - همخوانی سیستم با PLC های هم نوع خود

۹ - نمایش دمای سیستم بصورت سانتی گراد و فارنهایت

۱۰ - برنامه ریزی جهت استوپ و استارت اتوماتیک با برنامه قبلی

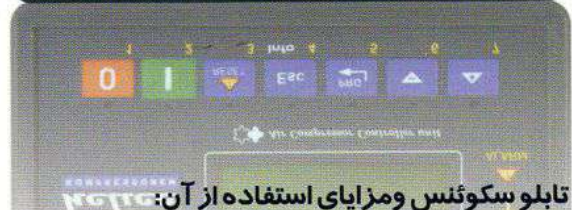
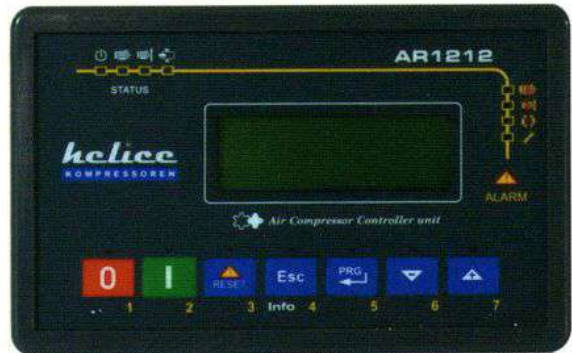
۱۱ - کنترل کارکرد کمپرسور از طریق کامپیوتر

۱۲ - توانایی استفاده از چند کمپرسور به صورت SEQUENCE



Sequence panels have the following capabilities:

1. Adjusting the compressors in compare to maximum necessary pressure
2. Adjusting the compressors in compare to minimum necessary pressure
3. Adjusting the time in compare to necessary pressure
4. Alternating the st-by compressor instead of the defective one auto matically without presence of operator
5. option of choosing one or two compressors permanently and out of schedule
6. option of omitting the defective compressor from the scheduled function cycle
7. option of ordinal start and with delay in order to decrease the shock through the power network



تابلو سکوننس و مزایای استفاده از آن:
تابلو سکوننس مکمل کنترل کننده های کمپرسور ها بوده و جهت تثبیت فشار و عملکرد مناسب تجهیزات پیشنهاد می گردد این تابلو جایگزین مناسبی برای اپراتور بوده و به صورت ۲۴ ساعته می تواند عملکرد فوق را تحت کنترل داشته و هوای فشرده را بدون کوچک ترین قطعی یا افت فشار به محل مصرف تضمین نماید کارخانه هایی را که بیش از یک کمپرسور را دارا می باشند می توانند با نصب این تابلو ضمن بهینه سازی هوای فشرده از خاموش و روشن شدن مکرر ویا روشن ماندن بی مورد کمپرسور ها و مصرف بی مورد انرژی برق و شوک های متوالی در هر بار استارت به شبکه برق جلوگیری کنند چرا که این تابلو می تواند نسبت به مصرف و فشار مورد نیاز کمپرسورها را به صورت برنامه ریزی شده به مدار وارد یا از مدار خارج و بیشترین زمان استراحت را ضمن رعایت ساعت کار برای کمپرسورها تامین نماید.

تابلوهای سکوننس قابلیت های زیر را دارا می باشد :

- ۱- تنظیم کمپرسورها نسبت به ماکزیمم فشار مورد نیاز
- ۲- تنظیم کمپرسورها نسبت به مینیمم فشار مورد نیاز
- ۳- تنظیم زمان نسبت به فشار مورد نیاز
- ۴- جایگزین نمودن اتوماتیک کمپرسور ST- BY بجای کمپرسور معیوب بدون حضور اپراتور
- ۵- امکان انتخاب یک یا دو کمپرسور به صورت دائم و خارج از برنامه
- ۶- امکان حذف کمپرسور معیوب از سیکل عملکرد برنامه ریزی شده
- ۷- امکان استارت ترتیبی و با تاخیر جهت کم کردن شوک در شبکه برق

Compressed Air Dryer

دراير (خشک کن):

هوای فشرده خروجی از کمپرسور ها ، حاوی قطرات قابل توجهی از بخار آب ، روغن و ... می باشد وجود این ناخالصی ها منجر به اکسیداسیون ، خوردگی و خسارات قابل توجهی به ماشین آلات وارد می سازد. دراير ها جهت خشک کردن هوای خروجی از کمپرسور ها به دو صورت مورد استفاده قرار می گیرند.

دراير جذبی (دسیکانت):

مناسب ترین خشک کن برای مناطق سرد سیر (دارای نقطه شبنم ۰-۴- درجه سانتی گراد) دارای ۳ میکروفیلتر جانبی (اولیه وثانویه وداست فیلتر) دارای هوای خشک ومتناسب برای صنایعی چون صنایع غذایی و دارویی - پروسه کنترل تجهیزات و ابزار دقیق) دراير تبریدی:

دارای هوای خروجی خنک وخشک مناسب جهت استفاده در صنایع دارویی وغذایی دارای دو میکرو فیلتر جانبی (اولیه وثانویه) است و فضای کمتری نسبت به دراير های جذبی اشغال می کند به دلیل عدم استفاده از مواد خشک کن (سیلیکاژل یا آلومینیوم اکتیو) در دراز مدت مقرون به صرفه تر می باشد.

Absorber drier:

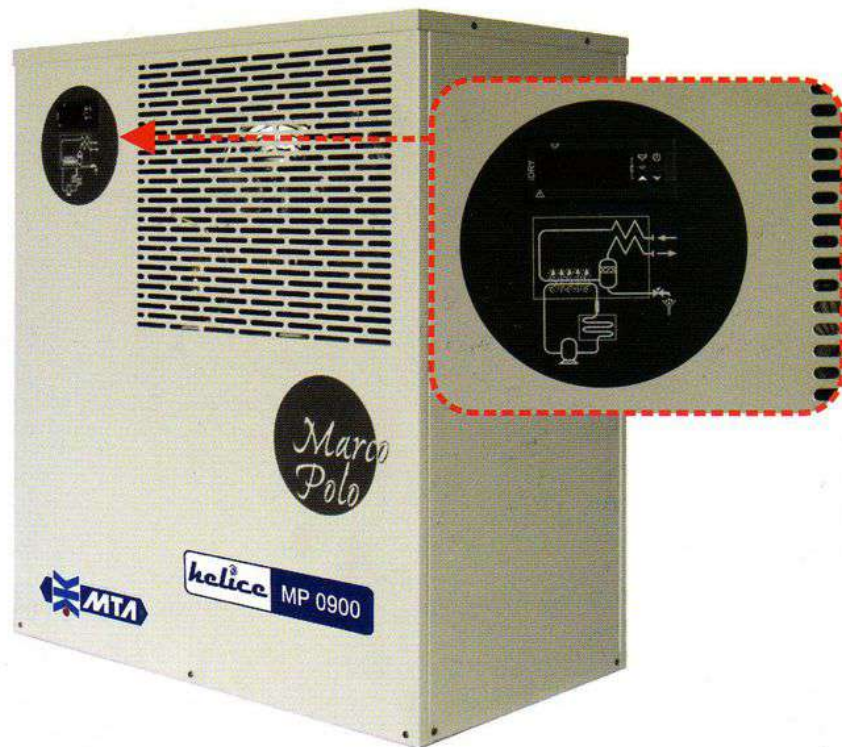
The most suitable drier for cold regions (with frost point of -40 degrees centigrade), having 3 lateral micro filters (first, second and dust filter), having a dry weather and suitable for industries like medication and food (equipments and exact tools control process).

Drier:

The compressed air that exits from compressors contains remarkable drops of water steam, oil, etc. existence of such impurities results in oxidation, corrosion and remarkable damages of machines.

Refrigerator drier:

It has a cold and dry output air that is suitable for industries like food and medication and has two lateral micro filters (first and second) and occupies less space in compare to absorber driers. Because of not using drying materials (silica gel or active aluminum) it is economical in long term.

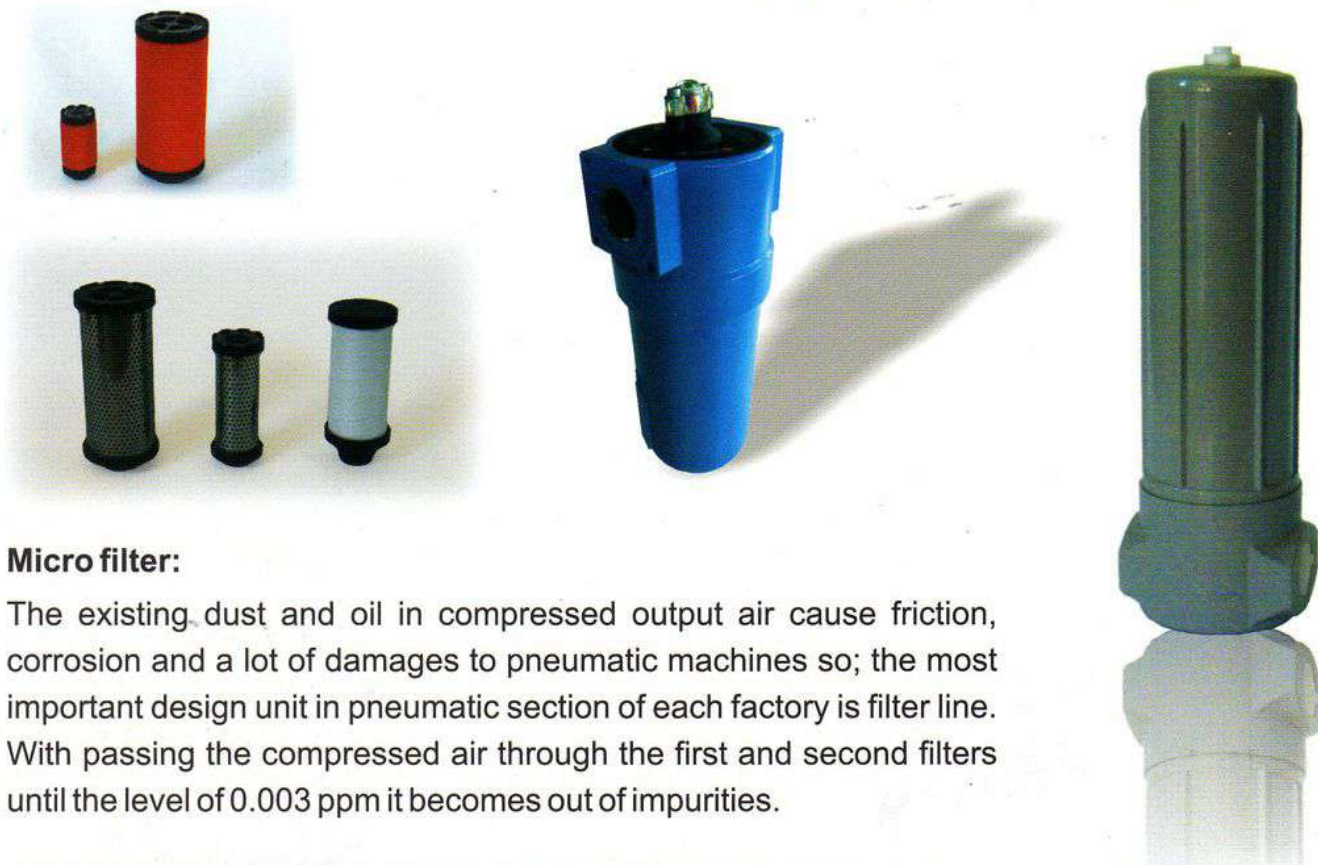


Model MP	Airflow rate(1)	nominal absorbed power(3)	maximum absorbed power(5)	power supply	air connections	Weight(8)
	m ³ /min	kw	kw	v/Ph/Hz	-	KG
5MP0070	0.7	0.15	0.20	230/1/50	1/2"	35
5MP0120	1.2	0.18	0.32	230/1/50	1/2"	39
5MP0160	1.6	0.29	0.37	230/1/50	1/2"	41
5MP0270	2.7	0.39	0.44	230/1/50	3/4"	65
5MP0480	4.8	0.55	0.72	230/1/50	1"	80
5MP0600	6.0	0.82	1.10	230/1/50	1"	103
5MP0900	9.0	0.84	1.10	230/1/50	1 1/2"	167
5MP1200	12	1.10	1.60	230/1/50	1 1/2"	189
5MP1600	16	1.85	3.00	400/3/50	2"	264
5MP1900	19	2.22	3.60	400/3/50	2"	293
5MP2400	24	3.16	5.00	400/3/50	2 1/2"	393
5MP3000	30	3.55	6.00	400/3/50	pn16dn80	650
5MP3500	35	4.57	6.90	400/3/50	pn16dn80	770
5MP4400	44	6.11	8.20	400/3/50	pn16dn100	930

Compressed Air Filter

میکروفیلتر:

گرد و غبار و روغن موجود در هوای فشرده خروجی باعث سایش، زنگ زدگی و ایجاد خسارات زیادی به دستگاه های پنوماتیکی می گردد بنابراین مهم ترین واحد طراحی در قسمت پنوماتیک هر کارخانه فیلتراسیون (LINE FILTER) می باشد. با عبور هوای فشرده از فیلتر های اولیه و ثانویه تا سقف 0/003 PPM عاری از ناخالصی های می گردد.



Micro filter:

The existing dust and oil in compressed output air cause friction, corrosion and a lot of damages to pneumatic machines so; the most important design unit in pneumatic section of each factory is filter line. With passing the compressed air through the first and second filters until the level of 0.003 ppm it becomes out of impurities.

Model	Air flow rate (1) (m ³ /h)	Connections	Max.operating pressure(bar g)	Filter element n°/model
HEF005	60	1/2"	16	1 / 06050
HEF007	78	1/2"	16	1 / 07050
HEF010	120	1/2"	16	1 / 14050
HEF018	198	1"	16	1 / 12075
HEF030	335	1"	16	1 / 22075
HEF047	510	1 1/2"	16	1 / 32075
HEF070	780	1 1/2"	16	1 / 50075
HEF094	1000	2"	16	1 / 51090
HEF150	1500	2"	16	1 / 76090
HEF240	2760	3"	12	1 / 75140

B240	2760	Dn80	12	1 / 75140
B360	3000	Dn100	12	2 / 76090
B450	4500	Dn125	12	3 / 76090
B600	6000	Dn150	12	4 / 76090
B900	9000	Dn200	12	6 / 76090

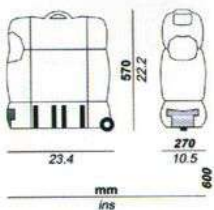
Piston Compressor



ویژگیهای کمپرسورهای پیستونی
 میلنگ دو سر درگیر
 کارتر دو جداره
 دو استیج (دو مرحله ای)
 هدایت هوای خنک به سر سیلندر ها
 سیلندر چدنی

Model	L/min	Tank	POMP	HP/kw	Cil/st	bar/psi
Tk100	100	60	TB100	1/0.75	2/1	8/16
Tk150	150	80	TB245	1.5 / 1/1	2/1	10/145
Tk250	250	250	TB245	2/1.5	2/1	10/145
Tk350	350	350	TB510	3/2.2	2/1	10/145
Tk550	500	500	TB510	5.5 / 4	2/2	12/175
Tk750	750	750	TB850	7.5 / 5.5	2/2	12/175
Tk1000	1000	1000	TB981	10/7.5	2/2	12/175
Tk1500	1500	1500	TB1500	15/11.5	2/2	12/175

Oil less Air Compressor



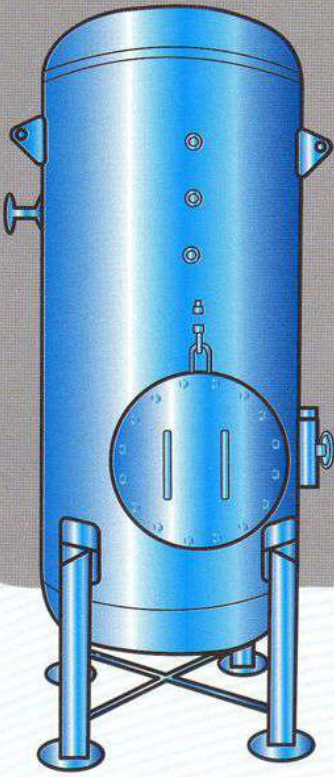
بدون روغن ، کم صدا ، زیبا ، قابل حمل و سبک ، مناسب جهت پزشکی و دندانپزشکی



Type	Volt/Hz	dB (A)	Pump	Cil./St.	L/min	C.F.M	m³/h	bar	psi	HP	kW	kW	min-1	kg
AIRBAG CV1	230/50/1	60	F114	1/1	105	3,7	6,3	8	116	1	0,75	1,05	1450	20
AIRBAG CV1,5	230/50/1	65	F205	1/1	205	7,3	12,3	8	116	1,5	1,1	1,46	2850	22

with manual reset thermal protection

Air Reciver:

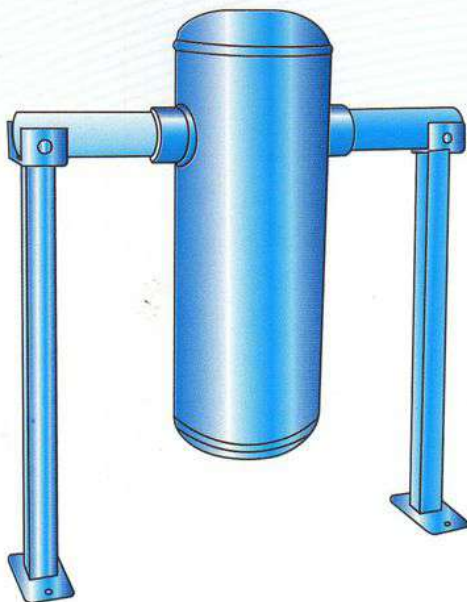


The capacity of storage is chosen considering the capacity and the pressure of compressor. The thickness of frame, suitable thickness of lenses, the inside epoxy coating of the storage with universal standard of 80 micron, outside coating of the storage with universal standard of 80 micron, having eye piece for visiting inside of the storage, petcock (automatic or manual), safety valve, and barometer are of cases which guaranty the standard of storages for you.

مخزن:

ظرفیت مخزن بر حسب ظرفیت و فشار کمپرسور انتخاب می شود ضخامت ورق بدنه ، ضخامت مناسب ورق عدسی ها ، پوشش رنگ اپوکسی داخل مخزن با استاندارد جهانی به ضخامت 80 Micron پوشش رنگ خارج مخزن (با استاندارد جهانی به ضخامت 80 Micron) دارا بودن منحل جیت بازدید داخل مخزن ، شیر تخلیه (اتوماتیک یا دستی) سوپاپ اطمینان و فشار سنج از مواردی است که استاندارد مخازن را برای شما تضمین می کند.

TANK TYPE RS	ACTUAL: VOLUME (HT)	DIMENSIOALS																
		A	B	C	D	E	F	G	R	K	N	M	T	Z	P	S	Y	W
		mm	mm	mm	mm	inch	inch	inch	mm	inch	mm	mm	mm	mm	inch	inch	mm	mm
AR 500	500	1500	1750	1900	600	½	½	½	200	½	600	850	700	40	NUL	1	5	5
AR 1000	950	1500	2000	2200	800	1	¾	½	200	½	700	1400	570	50	NUL	1½	6	6
AR 1500	1450	2000	2300	2500	900	1	¾	½	200	½	800	1900	640	60	16	11/2	8	8
AR 2000	2000	2000	2300	2550	1100	1	¾	½	250	½	800	1900	760	60	16	2	8	8
AR 2500	2630	2000	2300	2550	1250	1	¾	½	250	½	850	1900	880	60	16	2	8	8
AR 3000	3250	2500	2800	3100	1250	1	¾	½	300	½	850	2500	880	60	16	2-3	10	8
AR 5000	4950	3000	3350	3700	1400	1	¾	½	350	½	900	3000	980	80	16	2-4	10	10
AR 8000	8000	5000	5300	5700	1400	1	¾	½	400	½	900	5000	980	80	16	4	12	12
AR 10000	10800	5000	5400	5800	1600	1	¾	½	400	½	900	5000	1140	80	16	4	14	14







Water trap:

In order to separate the big water drops mixed with output air of the compressor Water Trap is utilized. Emptying the water of Water Trap is done by a manual or automatic valve.

واتر تراپ:

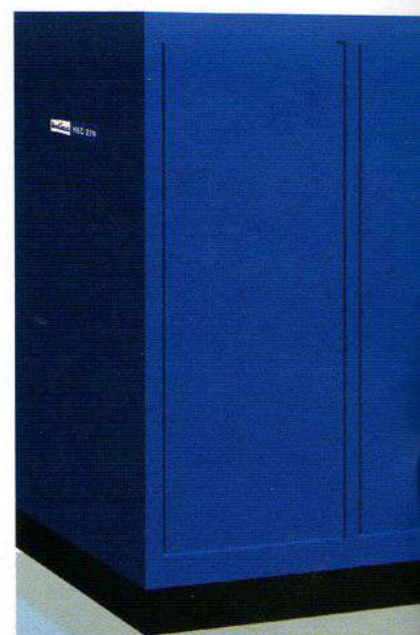
جهت جدا سازی قطرات درشت آب مخلوط در هوای خروجی کمپرسور از WATER TRAP استفاده می کنند تخلیه آب واتر تراپ بوسیله شیر برقی اتوماتیک یا دستی انجام می گیرد.

Booster

MODEL	bar	psi				
	Bar	psi	L/min	CFM	1/min	KW/HP
Booster 10	5	72	1575	55.6	565	7.5 / 10
	7	108	2100	74.2		
	10	145	2887	102.0		
	13	188	3674	129.7		
Booster 15	5	72	1840	65.0	660	11/15
	7	108	2453	86.6		
	10	145	3373	119.1		
	13	188	4293	151.6		
Booster 20	5	72	2759	97.4	660	15/20
	7	108	3679	129.9		
	10	145	5059	178.7		
	13	188	6440	227.4		
Booster 25	5	72	3673	129.7	660	18.5 / 25
	7	108	4898	173.0		
	10	145	6735	237.8		
	13	188	8572	302.7		
Booster 30	5	72	4175	147.4	750	22/30
	7	108	5567	196.6		
	10	145	7655	270.3		
	13	188	9743	344.1		
Booster 40	5	72	4990	176.2	900	30/40
	7	108	6655	235.0		
	10	145	9150	323.1		
	13	188	11645	411.2		
Booster 50	5	72	7346	259.4	660	37/50
	7	108	9796	345.9		
	10	145	13470	475.7		
	13	188	10744	379.4		
Booster 60	5	72	8350	294.9	750	45/60
	7	108	11134	393.2		
	10	145	15310	540.7		
	13	188	19486	688.1		
Booster 75	5	72	9980	352.4	900	55/75
	7	108	13310	470.0		
	10	145	18300	646.3		
	13	188	23290	822.2		

Booster:

Is a machine with the ability of increasing the determined pressure of the compressors until 40 bars. Booster is used beside the compressor as a side machine in the industry of manufacturing and producing the PET bottles.



بوستر :

دستگاهی با توانایی بالا بردن فشار تعریف شده کمپرسورها تا ۴۰ بار می باشد. بوستر در صنعت ساخت و تولید بطری ها PET به عنوان دستگاه جانبی در کنار کمپرسور قرار می گیرد.

Booster 10-40 bar



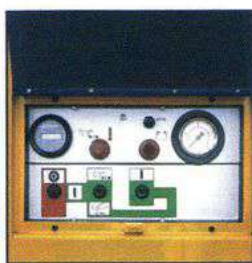
- 1 Screw compressor
- 2 Air receiver (low pressure)
- 3 Line filter
- 4 Air dryer
- 5 Booster compressor
- 6 Air receiver (High pressure)



Booster Compressor Connection Scheme

PORTABLE COMPRESSORS

TECHNICAL DATA									
Model	MDVN 21 AP	MDVN 25 Ak	MDVN 30 AP	MDVN 36 Ap	MDVN 45AP	MDVN 52AP	MDVN 71AP	MDVN 80 AD	
Air output ISO 1217 L/min	2.100	2.500	3.000	3.600	4.500	5.200	7.100	8.000	
operating pressure bar	7	7	7	7	7	7	7	8	
Diesel engine type	Perkims 103-10	Kubota D1105	Perkims 40330-15	Perkims 40330-15	Perkims 40330-22	Perkims 43030-22	Perkims 704-30	Deutz BF 4M 2011F	
No. of cylinders	3	3	3	3	4	4	4	4	
Engine power	15,8 kw 21,2cv	18,7kw 25,4cv	25,2kw 34,2cv	25,2kw 34,2cv	38kw 51,7cv	38kw 51,7cv	47kw 63cv	61kw 83cv	
RPM max	2.950	2.950	2.550	3.000	2.200	2.600	2.600	2.800	
RPM min	2.000	2.000	1.800	1.900	1.700	1.700	1.600	1.800	
Cooling	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Liquid	Oil	
Fuel tank capacity	30lt	30lt	40lt	40lt	50lt	50lt	92lt	92lt	
Dimensions mm.	A without draw bar	1.450	1.450	1.680	1.680	1.900	1.900	2.150	2.150
	A with draw bar	2.400	2.400	2.830	2.830	3.050	3.050	3.550	3.550
	B	1.280	1.280	1.340	1.340	1.340	1.340	1.550	1.550
	C	1.200	1.200	1.300	1.300	1.300	1.300	1.400	1.400
Weight kg	Without breke	490	490	690	690	820	820	1.150	1.200
	With breke	-	-	720	720	850	850	1.200	1.250



High pressure compressors:

This machine with the capacity of 200 to 3000 liters and the pressure of between 20 and 40 bars is designed using the highest world technology.

کمپرسور های فشار قوی :

این دستگاه با ظرفیت ۲۰۰ تا ۳۰۰۰ لیتر و فشار بین ۲۰ تا ۴۰ بار بالاترین تکنولوژی ساخت دنیا طراحی شده اند. کاربرد این کمپرسور ها جهت تست در صنایع و کاربرد های نظامی و استارت موتور های دیزلی می باشد.



MODEL	bar / psi		L/min / CFM		1/min	Kw/Hp	mm			(kg.)
	bar	psi	L/min	CFM	1/min	Kw/Hp				
HPC-H 5	40	580	507	17.9	750	4.0 / 5.5	900	420	650	145
HPC-H 15	40	580	1060	37.4	750	11.0 / 15.0	1350	1000	1000	275
HPC-H 20	40	580	1657	58.5	750	15.0 / 20.0	1500	1250	1100	350



دایره خدمات پس از فروش

خدمات:

- مشاوره و کارشناسی میزان هوای مورد نیاز
- ارائه نقشه های فنی و چیدمان کمپرسور خانه
- تهیه نقشه های لوله کشی طبق استاندارد
- راه اندازی و آموزش های مقدماتی کمپرسور
- رفع عیب توسط مهندسین مجرب و آموزش دیده
- تامین و تعمیر کلیه قطعات کمپرسور در حداقل زمان
- ارائه قراردادهای خدمات سالانه با شرایط مطلوب

این اعتقاد ماست

- رضایتمندی مشتری در:
- کیفیت بالای دستگاه مطابق با استاندارد های روز
- خلاقیت در ساخت دستگاه جهت تسهیل کاربری
- بهبود سازی مصرف انرژی
- گارانتی معتبر
- خدمات پس از فروش واقعی
- تامین قطعات مرغوب و با کیفیت



helice®

- Screw compressors
- Compressed Air Dryers
- Compressed Air Filter
- Compressed Air Tank
- Piston Air Compressors
- Piston type Booster Compressors
- Piston Type High Pressure Compressor
- Portable Compressors

helice®

COMPRESSOR

شرکت کمپرسور سازی هلیس

www.heliceco.com

اصفهان، خیابان هشت بهشت غربی، ساختمان ۲۵، واحد ۶

Email: info@heliceco.com

تلفن: ۰۲-۲۷۳۰۱۲۰ (۰۳۱۱) تلفکس: ۲۷۳۰۱۷۷ (۰۳۱۱)